

# RAPTOR 6D H diesel själv sugande avloppspump

Artikelnr	Beteckning
117316	RAPTOR 6D H:DN150

Installation		Övrigt	
Vikt	1650,0 kg	Max Tryck	46 mVp
Ansl. ut	DN150	Max Flöde	500,0 m <sup>3</sup> /tim

För tillfällig förbipumpning av dagvatten/avloppsvatten. Variabel hastighet för konstant nivåhållning. Levereras med skyddsram och ljudisolering.

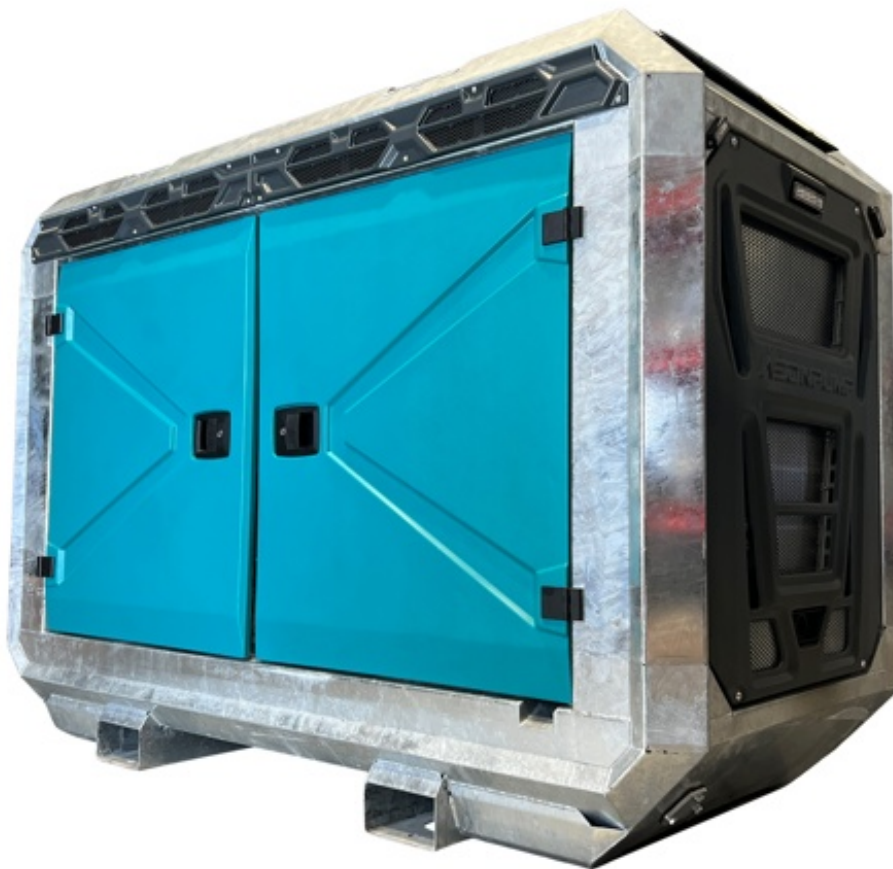
Tillfällig hantering av dagvatten/förbipumpning av orensat kommunalt avloppsvatten har sina egna nyanser som gör det till ett specialområde.

Våra pumpar finns i en rad olika storlekar med anslutningar och drivmedelsalternativ för att täcka de flesta tänkbara behov som kan uppstå vid tillfällig omledning av dagvatten, kommunalt avlopp m.fl.

Pumparna är torruppställda och monterade på modulbyggda ramar. Själv sugande (självevakuerande) tekniken består av en eldriven Claw vacuum pump (klovakuumpump) som är en effektiv och pålitlig pumptyp, som stänger av sig själv (detta är inställbart) när vatten når pumphuset – dvs att all luft har evakuerats. Tillsammans med konstant nivåhållning med varvtalsreglering av motorn mot nivågivare i realtid, möjliggörs underhållsfri, helt autonom drift.

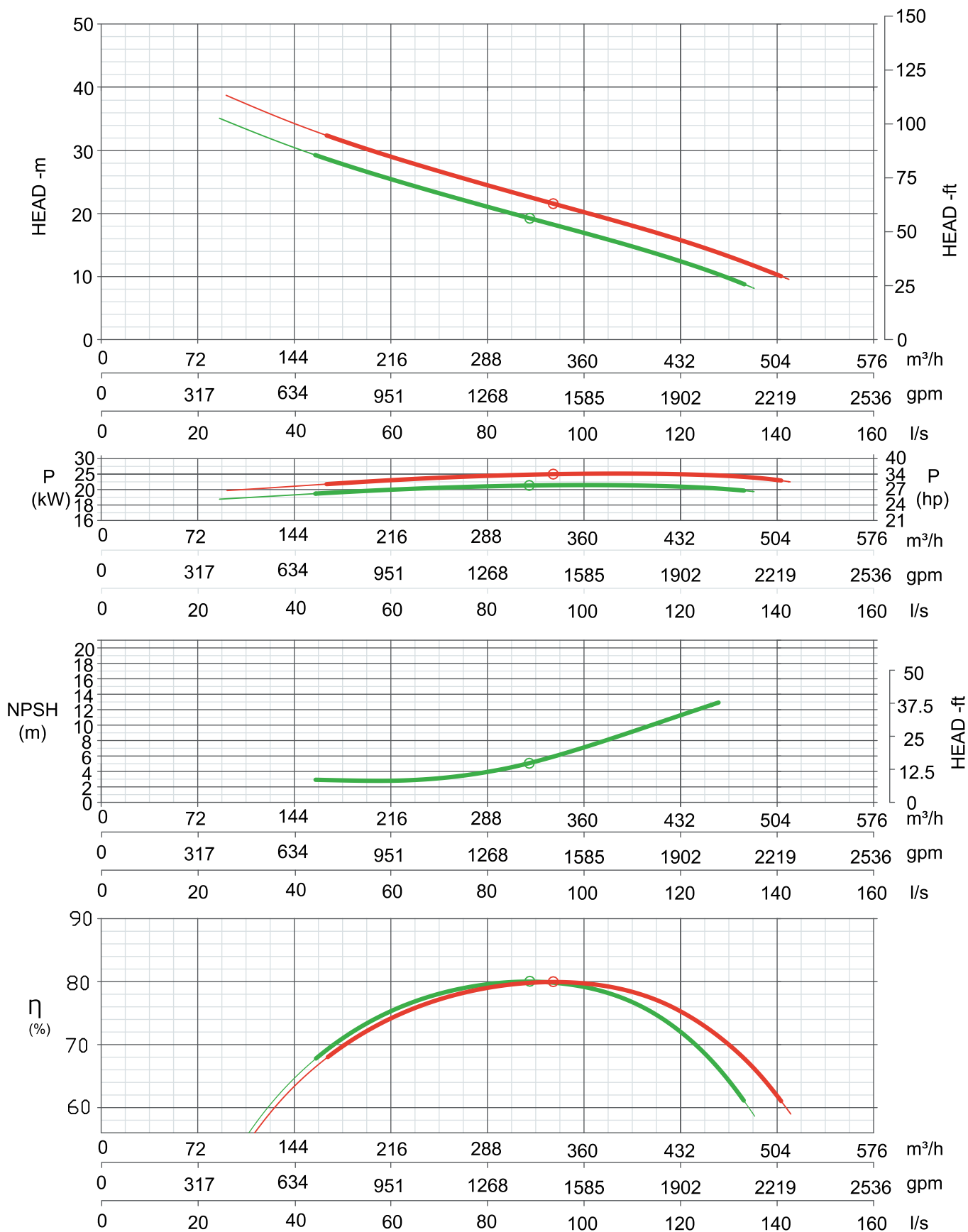
Snabbfakta:

- Högeffektiv design för minskade driftkostnader
- Oändlig torrkörningskapacitet
- Vakuumpump som autoavstängning
- Automatisk stopp/start
- Fjärrövervakning



### Curves at Speeds:

1800rpm      1900rpm



**Note:** Pump power P include mechanical seal friction and bearing frame losses, from a run in bearing frame.  
(Testing according ISO 9906:2012-38)

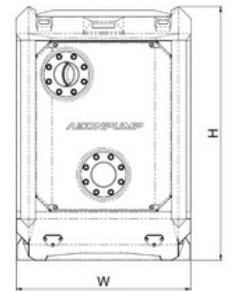
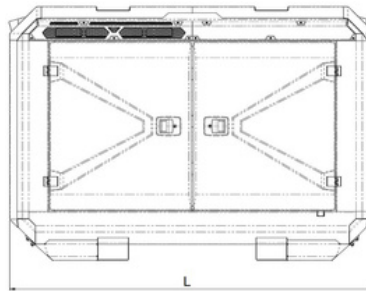
## Features and Competitive Edge

Type: Raptor 6D heavy  
Connection size: 6"

Frame LxWxH: 2299x1100x1601 mm  
Dry weight: 1450 kg  
Fuel tank capacity: 270 L  
Sound level: 64 dB (at 10 m)

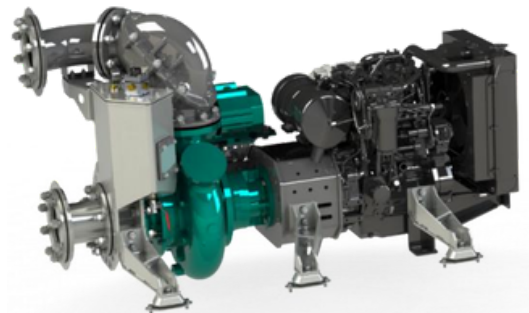
Designed for heavy duty applications.  
Sewage bypass, drainage and dewatering:

- Extended maintenance intervals;
- High-grade parts of superior quality;
- Online telemetry and remote access capability;
- Unsurpassed efficiency values that set the industry standard.



## Pump Technical Specification

**Pump** Max. flow: 500 m<sup>3</sup>/h  
Max. pressure: 46 m  
Impeller type: Screw impeller  
Solids handling: 100 mm  
Temperature: max. 40°C  
Casing: GG25 (0.6025)  
Impeller: GGG60 (0.7060)  
Suction Liner: GG20 (0.6020)  
Wear Ring: GG20 (0.6020)  
Shaft: 1.4021  
Shaft Sealing: WC/SiC/NBR  
O-Rings: NBR  
Suction liner adjustable by external regulation screws



**Priming System** Pump type: **dry claw vacuum pump**  
Air handling capacity: **60 m<sup>3</sup>/h**  
Max. vacuum: **9.0 m**  
Floatbox: **Hot dip galvanized Steel**  
Non-return valve: **Ductile iron GJS400**  
Check valve ball: **Rubber NBR**



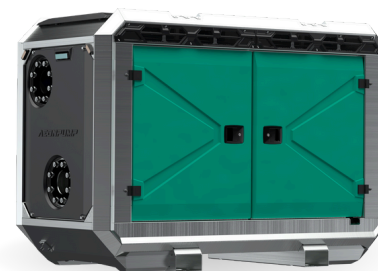
## Engine Options

**Standard** Model: **Hatz 3H50TICD/ Hatz 3H50TIC**  
Emission standard: **Stage V/ Tier 4f**  
Cylinders: **3**  
Displacement litres: **1.46**  
Aspiration **Turbocharger**  
Bore and stroke mm: **84 x 88**  
Maximum power: **27 kW @1900 rpm**  
Variable speed: **1800 - 1900 rpm**  
Combustion system: **High-pressure common rail direct injection**  
Exhaust after treatment: **cEGR, DOC, DPF**

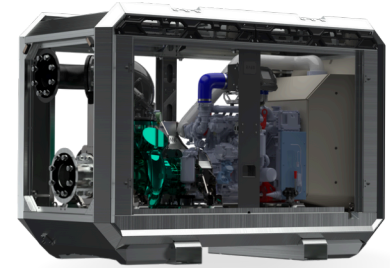


## Frame Options

**Silent canopy** Canopy type: **Stackable**  
Material: **Hot dip galvanized Steel**  
Dimensions LxWxH: **2299x1100x1601 mm**  
Lifting point: **Single lifting point**  
Forklift pockets: **Installed**



**Open canopy** Canopy type: **Stackable**  
 Material: **Hot dip galvanized Steel**  
 Dimensions LxWxH: **2299x1100x1601 mm**  
 Lifting point: **Single lifting point**  
 Forklift pockets: **Installed**



## Control Panel Options

**Standard** AEONPUMP Software  
 Automatic level control  
 Hydrostatic level sensor\*  
 SMS alarm system\*  
 Online telemetry\*  
 Dual float switch  
 Light Assistant\*

\* Optional

